

Presseinformation

SEDOTEC investiert Millionen in automatisierte Zukunft

Ladenburg, 07.01.2025



SEDOTEC hält nach Rekordzahlen 2023 an seinen weiteren Wachstumszielen fest und investiert Millionen in eine moderne, hochautomatisierte Blechfertigung. Eine neue Salvagnini Produktionslinie mit angebundenem Hochregal und Roboter fertigt Blechteile on-demand und just-in-time von Losgröße 1 bis zu Serien. Dabei optimiert eine modulare Produktionsmanagement-Software den gesamten Prozess. So reagiert SEDOTEC als ein führender mittelständischer Systemhersteller in der Elektroindustrie auf veränderte Kundenverhalten und Marktsituationen. Die Investition verdeutlicht die offensive Wachstumsstrategie des Unternehmens, das den Spitzenplatz bei Niederspannungs-Schaltanlagen erobern will.

„Mit der hochmodernen Salvagnini-Linie stellen wir uns weiterhin technisch exzellent auf und machen uns langfristig wettbewerbsfähig“, gibt sich Dirk Seiler zuversichtlich und kämpferisch. Für den Inhaber der SEDOTEC GmbH und Co. KG in Ladenburg ist die Richtung damit klar vorgegeben. „Wir wollen nicht nur ein Innovationsführer sein, sondern die Nummer eins bei Niederspannungs-Schaltanlagen werden.“ Dafür hat der Mittelständler vier Millionen Euro in eine High-Tech Stanz-Biege-Linie von Salvagnini investiert.

Größte Investition der Firmengeschichte für die Zukunft

Die 2024 in Betrieb genommene Salvagnini Produktionslinie S4+P4 besteht aus den Komponenten Stanze S4, Turm MD, Zuführung MCU, Biegezeile P4 und Roboter SAR. Die Stanz- und Biegeeinheiten werden über den MD-Lagerturm mit 8 Fächern beschickt und von einem KUKA-Industrieroboter entladen. „So können wir unabhängig von der Losgröße just-in-time sowie on-demand produzieren und dabei aus einer Vielzahl von Formaten und Materialien wählen“, freut sich Produktions- und Projektleiter Leonardo Torrisi. Wichtig ist den Verantwortlichen dabei die flexible Automatisierung.

So stanzt, schert und biegt die Linie S4+P4 Bleche vollkommen automatisch ohne Zwischenhandlung. Neben on-demand und just-in-time Produktion kann die Anlage jederzeit Kapazität und Geschwindigkeit steigern, Bearbeitungszeiten reduzieren sowie verschiedene Materialien ohne Umrüsten bearbeiten. Die Biegeeinheit P4 verwendet universelle Biegewerkzeuge, die sich automatisch während des Zyklus an die Geometrie des Paneels anpassen, ohne dass die Maschine stillstehen oder Werkzeug manuell gewechselt werden müssen. Das ermöglicht Losgröße eins sowie Kit-Produktionen und optimiert den Personaleinsatz.

Reaktion auf Veränderungen für weiterhin zufriedene Kunden

Neben der flexiblen Automatisierung ist Seiler die digitale Anbindung extrem wichtig. Die modulare Produktionsmanagement-Software OPS von Salvagnini optimiert den gesamten Produktionsprozess, indem sie in Echtzeit Informationen zwischen der Maschine und dem ERP/MRP austauscht. So reagiert SEDOTEC als führender mittelständischer Systemhersteller in der Elektroindustrie auf veränderte Kundenverhalten und Marktsituationen. „Immer komplexere Aufträge werden heute immer kurzfristiger und mit kürzeren Terminen platziert. Darauf reagieren wir mit dieser größten Investition der Firmengeschichte und können unseren Kunden weiterhin höchste Qualität zuverlässig und termintreu liefern“, betont Seiler, bevor er sein großes Ziel wiederholt: „Wir wollen die Nummer eins werden.“

403 Wörter, 3.274 Zeichen

Kontakt und Informationen:

SEDOTEC GmbH & Co. KG
Wallstadter Straße 59
D-68525 Ladenburg