

ENTSCHEIDUNGEN FALLEN JETZT LEICHTER.

Das Schaltanlagensystem VAMOCON 1250.
Energie Schaltgerätekombination von 630 bis 1.250 A
nach DIN EN 61439 1/ 2.

VAMOCON

1250



ENERGIE
VERTEILUNG
IST JETZT! GRÜN

UNSER ANTRIEB: ENERGIEEINSPARUNG, NACHHALTIGKEIT UND CO₂-REDUZIERUNG

Das neue System VAMOCON 1250 benötigt bis zu 30 Prozent weniger Kupfer, erzeugt bis zu 20 Prozent weniger Verlustleistung und hat weniger Kunststoff verbaut. Die Einsparung von CO₂ beträgt über die Lebensdauer bis zu 3,5 Tonnen pro Meter Schaltanlage. Dass VAMOCON 1250 darüber hinaus auch noch länger eingesetzt werden kann und pro Meter Schaltanlage bis zu 3.000 Euro Stromkosten spart, rechnen wir Interessierten gerne vor.



VAMOCON 1250 IST BEREIT FÜR DEN WECHSEL. SIND SIE ES AUCH?

Ob VAMOCON 1250 oder VAMOCON 5000 – mit Energieverteilungen von SEDOTEC sind Sie immer richtig beraten. Wir gestalten die Energieverteilung in Industrie und Gebäudetechnik sicherer, effizienter und nachhaltiger.

Jeder Kontakt zu uns bringt Sie einen Schritt weiter. Unsere Experten können auf eine langjährige Erfahrung in der Elektrotechnik zurückblicken und unterstützen Sie optimal bei Ihren Fragestellungen. Mit unserer Expertise am Telefon oder vor Ort reduziert sich Ihr Zeitaufwand auf ein Minimum.

Sie erreichen uns unter **+49 6203 9550-33**
oder cs.vamocon@sedotec.de

SEDOTEC GmbH & Co. KG
Wallstadter Straße 59
D-68526 Ladenburg

VAMOCON
Eine Marke von SEDOTEC

TECHNISCHE DATEN VAMOCON 1250

Einsetzbare Schaltgeräte von ABB, Schneider Electric, Siemens, Efen, Jean Müller, Wöhner in Schutzart in IP30 oder IP54 nach EN 60529; Innere Unterteilung Bauform 1 bis 4b, abhängig vom Feldtyp

Energie-Schaltgerätekombination mit Bauartnachweis durch Prüfung nach EN 61439-1/-2:2011, DIN EN 61439-1/-2:2012-06, und VDE O660-600-1/-2:2012-06 sowie Schutz gegen elektrischen Schlag nach DIN EN 50274, VDE O660 Teil 514

Abmessungen Höhe (mm, ohne Sockel) 2.000; Breite (mm) 400 / 600 / 850 / 1.100; Tiefe (mm) 425 (Gerüst) + 25 (Tür), gesamt 450; Sockelhöhe (mm) 150 (300 bei Kombination von 2 Sockeln)

Bemessungsstrom (I_n) bis 1.250 A; Bemessungsstoß-Spannungsfestigkeit (U_{imp}) 8 KV; Bemessungsstoßstrom-Festigkeit (I_{pk}) Hauptsammelschienen (3-polig) 105 kA; Bemessungskurzzeit-Strom-Festigkeit (I_{CW}) Hauptsammelschienen (3- und 4-polig) 50 kA 1 sec.; Bemessungsfrequenz (f) 50 bis 60 Hz; Bemessungsisolations-Spannung (U_i) Hauptstromkreis 1.000 V; Bemessungsbetriebs-Spannung (U_e) Hauptstromkreis bis 400 V

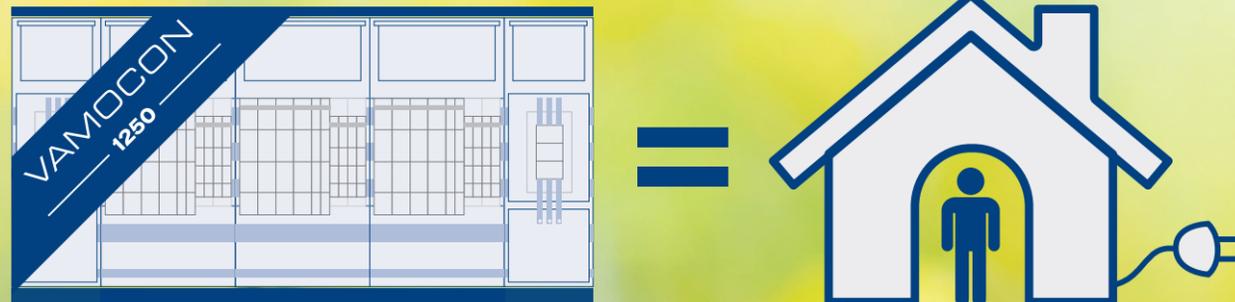
CO₂ EINZUSPAREN ENTLASTET DIE UMWELT.

VAMOCON 1250 überzeugt durch eine konsequent nachhaltige und Ressourcen schonende Auslegung.

	Herkömmliche Schaltanlage		VAMOCON 1250		Veränderung
Querschnitt Hauptsammelschiene	x	pol	x	pol	%
Verlustleistung (Watt)					- %
Verlustenergie (kWh) p.a.					- %
CO ₂ -Emission Strommix (kg) p.a.					- %

Tabelle: Vergleich von Schaltanlagen 1.250 A mit 4 Meter Anlagenlänge

Bei VAMOCON 1250 besteht die Hauptsammelschiene aus mehr Kupfer, weil sie mit 80 x 10 mm größer dimensioniert ist, als die herkömmlichen 60 x 10 mm. Die voluminösere Auslegung des Querschnitts ist jedoch sinnvoll. Denn so erwärmt sich das System weniger und die Verlustleistung sinkt. Das gesamte System ist im Dauerbetrieb deutlich weniger „gestresst“ und hält insgesamt länger.



Die Verlustenergie sinkt für eine durchschnittlich vier Meter lange Schaltanlage um rund 1.200 kWh pro Jahr. Das entspricht dem jährlichen Stromverbrauch eines Einpersonenhaushalts. So kommen über die Lebenszeit der Schaltanlage mehrere Tausend Euro Einsparpotenzial zusammen. Die einmalige Mehrausgabe für das Kupfer von knapp 300 Euro amortisiert sich schon im ersten Jahr.

AN DIE UMWELT DENKEN LOHNT SICH FÜR BETREIBER!

Bei einer vier Meter langen Schaltanlage spart der Betreiber über die Nutzungsdauer betrachtet mehr als 12.000 Euro Stromkosten. Dass die Anlage aufgrund der Dimensionierung auch noch länger genutzt werden kann, erhöht das Sparpotenzial weiter.

Rechenbeispiel:

Wir gehen bei einer Schaltanlage mit einem Bemessungsstrom von 1.250 A von einer durchschnittlichen Nutzungsdauer von 30 Jahren, 2-Schicht-Betrieb und einem Energiepreis Industrie von 18,55 Ct/kWh aus. Dem Mehraufwand an Kupfer durch den größeren Querschnitt im Vergleich zu einer herkömmlichen Hauptsammelschiene steht eine eingesparte Verlustleistung von 73 W gegenüber. Die so eingesparte Energie beträgt pro Jahr und Meter Schaltanlage 295 kWh. So amortisiert sich der größere Kupferquerschnitt bereits im ersten Betriebsjahr. Mit VAMOCON 1250 sparen Sie über den Nutzungszeitraum – wenn wir Preissteigerungen einpreisen – pro Meter Ihrer Schaltanlage, Energiekosten von 3.000 Euro und 3,5 Tonnen CO₂ ein.*

Rechnet sich also. Welche Breite hat Ihre Schaltanlage?

* Alle Werte verstehen sich pro METER Schaltanlage. Die Herleitung der reduzierten Verlustleistung des Hauptsammelschienensystems und Einsparungen an Energie und CO₂ beruhen auf der DIN EN 61439-1 Beiblatt 2 (Verfahren zum Nachweis der Erwärmung von Niederspannungs-Schaltgerätekombinationen durch Berechnung) sowie der Tabelle B.3 (Betriebsstrom und Verlustleistung von blanken Kupferschienen innerhalb eines Gehäuses).



WENIGER PLASTIK, KEIN SCHWEISSEN, KEINE LACKE!

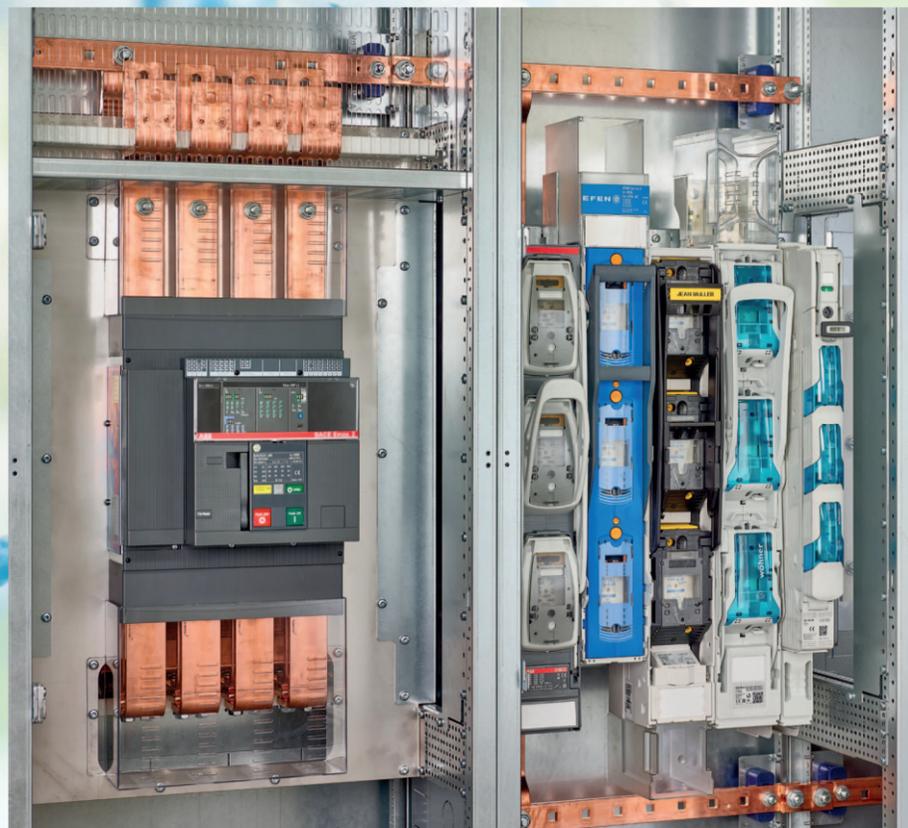
Weil VAMOCON 1250 auf marktübliche feldhohe Abdeckungen weitestgehend verzichtet, kommt deutlich weniger Kunststoff zum Einsatz. Die Anlagen sind recyclingfreundlich aus Blech- und Kupfer aufgebaut.



VAMOCON 1250 schützt Personen und Anlagen durch die strikte Trennung des inneren Funktionsbereichs Haupt sammelschiene zu Geräten und Kabelanschlüssen (innere Unterteilung Form 2b). So sind unter Spannung stehende Bereiche sicher gegen direktes Berühren und Eindringen von Fremdkörpern abgedeckt.

VAMOCON 1250 wird in Schutzart IP30 und IP54 (geschützt gegen Staub und Spritzwasser) angeboten. Ein innovativer Eckverbinder dichtet die Gerüste von innen ohne Schweißen ab. Da keine Schweißnähte entstehen, wird auf eine Pulverbeschichtung der Gerüste aus verzinktem Stahlblech verzichtet. Dies spart Material, Energie und CO₂.

Abgerundet wird VAMOCON 1250 durch ein umfangreiches Portfolio an Flanschen zur Kabeleinführung in Schutzart bis IP54.



TEIL AUSGEBAUTE FELDER VERRINGERN DEN VERPACKUNGS-MÜLLBERG!

VAMOCON-Felder werden grundsätzlich teilausgebaut mit eingebauten Kupferschienen an den Schaltanlagenbauer geliefert. Der kann sofort die Schaltgeräte einbauen, die Verdrahtung vornehmen und die Anlage schnellstmöglich ausliefern.

Im Vergleich zu herkömmlichen, als Flatpack gelieferten Systemen, fällt deutlich weniger Verpackungsmüll an. Anstatt Einzelteile aufwändig in Pappe einzupacken, mit Folie einzuschweißen und mit Styropor zu schützen, platziert SEDOTEC diese gleich an der richtigen Stelle im teilausgebauten Feld. Willkommener Nebeneffekt: Für den üblichen Feldaufbau und den Einbau der Kupferschienen in der Werkstatt entfallen beim Schaltanlagenbauer je Feld bis zu acht Stunden Arbeitszeit.

Die Verpackung von VAMOCON 1250 kann für den Transport vom Schaltanlagenbauer zum Ort der Aufstellung direkt weiterverwendet werden.



ENTSCHEIDEN SIE JETZT – WIR KÜMMERN UNS UM DEN REST.

Wir bringen unsere Kunden voran, unterstützen Sie mit unserer ganzheitlichen Denkweise dabei, sich selbst weiterentwickeln zu können. Mit VAMOCON bieten wir modulare Kit-Systeme für Energie-Schaltgerätekombinationen bis 5.000 A. Und weil wir mit unserem neuen, einzigartigen und hochmodernen Kupfer-Kompetenz-Zentrum auf Wunsch auch die Lebensader der Schaltanlagen vorfertigen und vormontieren, können Sie sich viel stärker Ihren neuen wertschöpfenden Herausforderungen der Digitalisierung widmen.

Vertrauen Sie auf Entwicklung und Fertigung in Deutschland! Mit VAMOCON beweisen wir, dass Innovationen zusammen mit höchster Qualität und Termintreue am Standort Deutschland wirtschaftlich und erfolgreich sein können. An den Standorten in Ladenburg und Mittweida haben wir diese Erfolgsgeschichte Wirklichkeit werden lassen.

VAMOCON

1250

Scannen Sie den QR Code und
lassen Sie sich inspirieren:

